

Rauschert Steinbach GmbH

EXPERTEN FÜR INNOVATIVE HEIZTECHNIK

langlebig

energieeffizient

10.000-fach bewährt



Rauschert

KOMPETENT SEIT ÜBER 110 JAHREN

Das Unternehmen Rauschert besteht seit 1898 und zählt heute mit seinen weit über 1000 Mitarbeitern zu den weltweit führenden Herstellern für Technische Keramik. Weitere Produktbereiche sind Kunststoff-Formteile, Bauelemente und Baugruppen, Engineering und Solartechnik. Trotz unserer Größe und Leistungsvielfalt sind wir unverändert ein inzwischen in vierter Generation geführtes Familienunternehmen, das vorwiegend in Deutschland und Europa fertigt.

Für unsere Kunden bedeutet das hochwertige, innovative Produkte, die von bestens qualifizierten und vielfach selbst ausgebildeten Mitarbeitern nach Maßgabe eines gem. DIN EN ISO 9001-2008 zertifizierten Qualitätsmanagements hergestellt werden. Als starke und konzernunabhängige Firmengruppe bieten wir ein großes Portfolio moderner Serienprodukte, können aber gleichzeitig schnell und flexibel kundenspezifische Lösungen realisieren.

Seit den 1980er-Jahren befassen wir uns mit Zündelementen und gelten im Bereich der Hochspannungsfunkenzünder für Heizungsanlagen als internationaler Marktführer. Dieses Know-how in Verbindung mit unserer hohen Kompetenz bei Technischer Keramik macht uns auch zu einem starken Anbieter für innovative Hochtemperatur-Heizelemente.

Seit 2006 fertigen wir die Heizer in Serie und bedienen einen Kundenstamm von mehreren 100 Firmen. Dieser reicht von Großkonzernen, mit einem Bedarf von mehreren 10.000 Heizern bis hin zu Hochschulen und Universitäten, für die wir individuelle Beheizungslösungen fertigen.

Vom hochwertigen Standardprodukt bis zum maßgeschneiderten Heizelement werden wir jedem Kundenwunsch gerecht.



Quarzsandwerke Weissenbrunn

Wir liefern

- Porzellanmassen und Glasuren aller Art
- Steatitmassen
- Cordieritmassen
- Aluminiumoxidmassen (Al₂O₃ - Gehalt: 60 - 99 %)
- Sondermassen nach technischen Erfordernissen
- Specksteine roh, kalziniert, gebrochen oder gemahlen



Wir übernehmen

- Vermahlen, Aufbereiten und Versprühen keramischer Materialien



QSW | Braustraße 19
D-96369 Weissenbrunn

Tel: +49 (0) 92 61 - 62 80 3-0
Fax: +49 (0) 92 61 - 5 22 24
Email: info@qsw-weissenbrunn.de
www.qsw-weissenbrunn.de

GLÜHENDE EFFIZIENZ: HOCHTEMPERATUR- HEIZELEMENTE (HTH)

Unsere Keramikheizelemente bestehen aus einer Al_2O_3 -Isolationskeramik mit integrierter Platinleiterbahn und erreichen eine Dauerbetriebstemperatur von 1000 – 1100°C.

Ihre Einsatzgebiete sind u. a.

- Heizanwendungen über 750°C, bei denen herkömmliche Heizpatronen längst ausfallen
- Punktgenaues, schnelles Heizen aufgrund der äußerst geringen thermischen Masse
- Effiziente Heißgaserzeugung durch die extrem große Wärmeübertragungsfläche

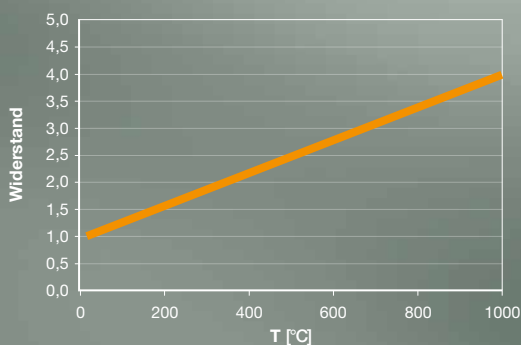
Unser Heizer-Portfolio umfasst je nach gewünschtem Einsatzzweck ein breites Leistungsspektrum und verschiedene patentierte Bauformen. Darüber hinaus lassen sich die Heizelemente kundenindividuell auslegen und mit einer kompletten elektrischen Anschluss-technik ausstatten.

Konkrete Anwendungen:

- Glühzünder (Zündung von Gas, Öl, Biomasse, Pellets)
- Heißluftherzeugung
- Werkzeugbeheizung
- Schmelzen/Schweißen/Löten/Heißgaslöten
- Heizer für die chemische Analytik und Laborgeräte (z.B. Miniöfen, Reaktoren)
- Kundenspezifische Heizlösungen

Die Vorteile im Überblick:

- extrem schnell und heiß (dauerhaft 1100°C, kurzzeitig bis 1300°C)
- äußerst energieeffizient
- temperaturwechselbeständig (schnelle Taktung problemlos möglich)
- einfach stufenlos regelbar (Pt-Kennlinie)
- äußerst korrosionsbeständig
- quasi alterungsfrei
- elektrische Kontaktierung mittels patentiertem, hochtemperatur-beständigem Steckkontakt
- integrierte Temperaturmessung mittels Platinleiterbahn möglich. Heizer und Sensor in Einem!



LANGLEBIG UND ENERGIEEFFIZIENT: KERAMIKZÜNDER FÜR FESTBRENNSTOFFÖFEN

Ein spezieller Einsatzbereich der Hochtemperatur-Heizer ist die Verwendung in Heizungsanlagen, die Festbrennstoffe wie Holzpellets als Energieträger nutzen. Hier ist die Herausforderung, die Biomasse in sehr kurzer Zeit und mit sehr geringen Emissionswerten zu zünden. Dies kann nur mit einer ausreichend hohen Zündtemperatur erreicht werden.



Unsere Glühzünder sind dafür perfekt geeignet. Die spezielle Geometrie der zylindrischen Keramikheizer in Verbindung mit einer extrem hohen Oberflächentemperatur von 1000 °C erhitzt die Zuluft in kürzester Zeit auf eine extrem hohe Temperatur. Nach maximal 90 Sekunden kommt es zur Zündung des Brennstoffs – und das mit einem Bruchteil der Energie, die bei einem Heißluft- oder Zündgebläse erforderlich ist. Das funktioniert selbstverständlich nicht nur bei Pellets, sondern auch bei Hackschnitzeln, Scheitholz, Kohlebriketts oder sonstigen Festbrennstoffen aus Biomasse. Weitere Produktvorteile sind:

- Einbaufertige, leicht zu montierende Systeme
- Platzsparend, geräuschlos & unempfindlich gegen Überhitzung (bei Gebläseausfall)
- Äußerst langlebig und belastbar
- Minimaler Energieverbrauch
- Vollkommen elektrisch isoliert
- Keine freiliegenden elektrischen Kontakte
- Keine empfindlichen Lötstellen

Nicht umsonst ist der HTH-Pelletzünder **DAS** zuverlässige Standard-Zündsystem für Pelletheizanlagen in Europa – hunderte zufriedene Kunden sprechen für sich.

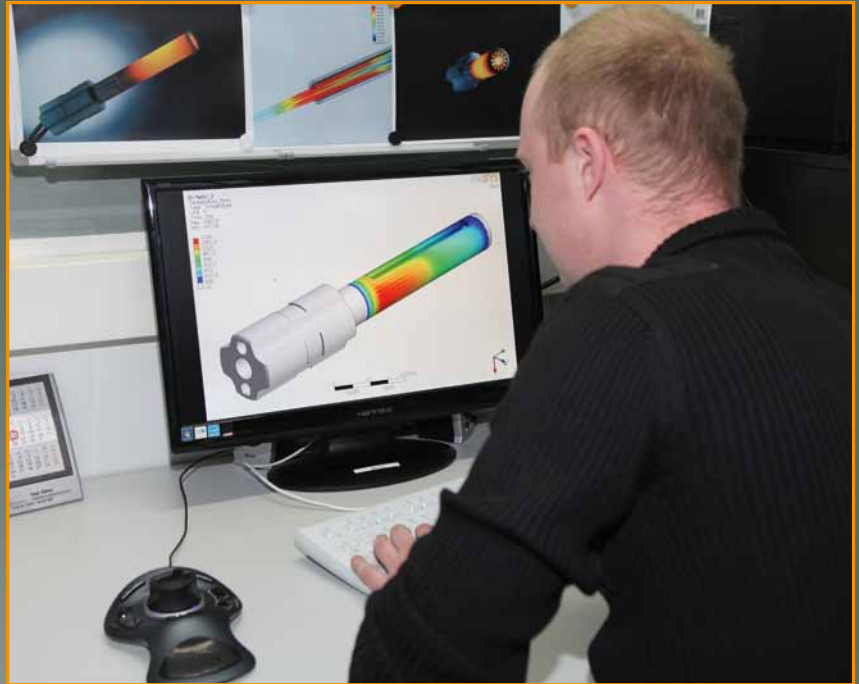




MASSGESCHNEIDERTE HEIZLÖSUNGEN

Unsere HTH sind als rohr-, stab-, plättchen- und wabenförmige Konstruktionen lieferbar und über das gesamte Sortiment als Komplettsysteme auf spezifische Kundenwünsche auslegbar. Ob Verkabelung mit speziellen Steckern oder an die Einbausituation angepasste Metallkomponenten, wie Metallrohre, Metalldüse und Befestigungssysteme: Unsere erfahrene Engineering-Abteilung macht es möglich.

Mithilfe eines speziellen Simulationsprogramms (FEM: Finite-Element-Methode) können wir dabei schon im Vorfeld testen, ob die gewünschte Lösung funktioniert und evtl. erforderliche Modifizierungen durchführen. So gewährleisten wir ein optimal auf die Kundenerfordernisse abgestimmtes Produkt und eine sehr rationelle Produktionsplanung und -durchführung.



Nehmen Sie mit uns Kontakt auf, unsere Vertriebsabteilung steht gern für Fragen und weitere Informationen zur Verfügung:



Jürgen Schüssler
kaufmännischer Leiter



Dr. Hannes Kühl
technischer Leiter
Heizelemente & Glühzünder



Ralf Drechsel
technischer Leiter
Zündsysteme & Konfektionierung



Verkaufs-Team

Rauschert Steinbach GmbH
Fabrikweg 1
96361 Steinbach am Wald

Jürgen Schüssler
kaufmännischer Leiter
Tel.: +49 (0)9263 875-925
Fax: +49 (0)9263 875-298

j.schuesser@stb.rauschert.de
www.rauschert.com

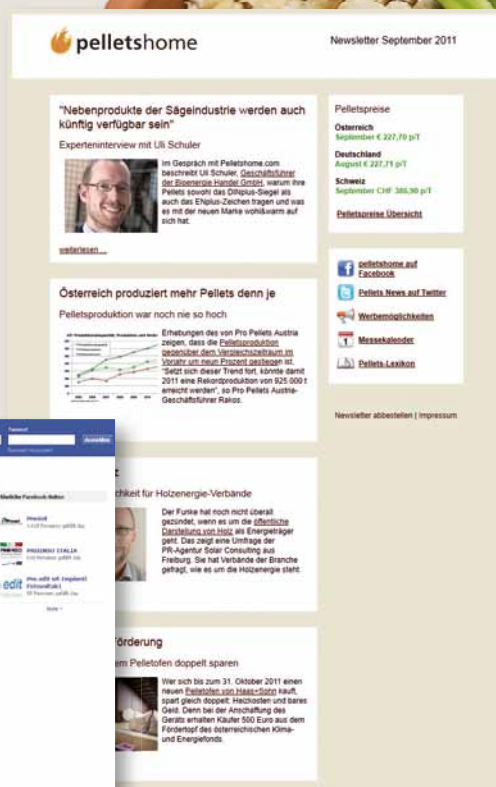


pelletshome

The Online Meeting Point for the Pellet Industry

pelletshome.com – Your first internet address for heating with pellets.
Offer your services and products exactly where your clients will look for them!

pelletshome.com – Where your clients search for what you have to offer!



www.pelletshome.com

 facebook.com/pelletshome

 twitter.com/pelletshome

